

*Southern California Edison Company*

SAN ONOFRE NUCLEAR GENERATING STATION

P.O. BOX 128

SAN CLEMENTE, CALIFORNIA 92672

J. G. HAYNES  
STATION MANAGER

May 24, 1985

RECEIVED  
NRC

SCE

1985 JUN -3 PM 12:29

REGION V/AF

TELEPHONE  
(714) 492-7700

U.S. Nuclear Regulatory Commission  
Office of Inspection and Enforcement  
Region V  
1450 Maria Lane, Suite 210  
Walnut Creek, California 94596-5368

Attention: Mr. J. B. Martin, Regional Administrator

Dear Sir:

Subject: Docket No. 50-362  
Special Report  
San Onofre Nuclear Generating Station, Unit 3

Pursuant to Limiting Condition for Operation (LCO) 3.4.7, Action Statement 'd' of Appendix A, Technical Specifications to Facility Operating License NPF-15 for San Onofre Unit 3, this submittal provides the required report for an occurrence involving the Reactor Coolant System specific activity.

On April 27, 1985, at 1630 with Unit 3 in Mode 3, following a manual reactor trip for a planned maintenance outage, RCS sample analysis indicated that RCS specific activity exceeded 1.0 microcurie/gram Dose Equivalent (DE) I-131. RCS specific activity was reduced to less than 1.0 microcurie/gram DE I-131 by purification flow at 0050 on April 30, 1985.

The event was an indication of iodine spiking. Similar occurrences have been previously reported and we will continue to monitor and evaluate primary coolant activity. Additional information required by LCO 3.4.7, Action Statement 'd', is provided in the enclosed tables. Although the unit has a degasification path which operates continuously and takes pressurizer steam, condenses it and directs it to Liquid Radwaste, degassing history is not applicable, because this system reduces the noble gas content of the RCS but has no effect on iodine.



11 IE-01

Mr. J. B. Martin

-2-

Neither the health and safety of plant personnel nor the health and safety of the public was affected by this event.

Sincerely,

*RW Krueger for JG Hoynes*

cc: F. R. Huey (USNRC Senior Resident Inspector, Units 1, 2 and 3)  
J. P. Stewart (USNRC Resident Inspector, Units 2 and 3)

U.S. Nuclear Regulatory Commission  
Document Control Desk

Table 1

CLEANUP FLOW HISTORY

<u>Period</u>	<u>Average Cleanup Flow (gpm)</u>
4/25/85, 1630 to 4/27/85, 0700	75.4
4/27/85, 0800 to 4/27/85, 1600	81.4
4/27/85, 1700 to 4/27/85, 2400	38.3
4/28/85, 0100 to 4/29/85, 0800	0 *
4/29/85, 0900 to 4/29/85, 1800	78.7
4/29/85, 1900 to 4/30/85, 1500	121.9
4/30/85, 1600 to 4/30/85, 2400	75.0

\* Purification flow was secured during this period while repairs were performed on 3TV-0221 (Letdown Temperature Isolation Valve)

Table 2

REACTOR POWER HISTORY

4/25/85, 1630 to 4/26/85, 2200	100% Rated Power
4/26/85, 2300 to 4/26/85, 2400	95% Rated Power
4/27/85, 0100 to 4/27/85, 0700	91% Rated Power
4/27/85, 0800 to 4/27/85, 1400	84% to 18% Rated Power
4/27/85, 1500 to 4/29/85, 2400	0% Rated Power

Table 3

REACTOR COOLANT SYSTEM SPECIFIC ACTIVITY

<u>Date/Time of Sample</u>	<u>DE I-131 (<math>\mu</math>Ci/gm)</u>
4/27/85, 1630	2.86
4/27/85, 2030	5.75
4/27/85, 2200	5.43
4/28/85, 0200	4.78
4/28/85, 0600	4.70
4/28/85, 1000	5.00
4/28/85, 1400	4.86
4/28/85, 1800	4.55
4/28/85, 2200	4.46
4/29/85, 0200	4.39
4/29/85, 0600	4.06
4/29/85, 0850	4.38
4/29/85, 1250	3.62
4/29/85, 1650	2.17
4/29/85, 2050	1.68
4/30/85, 0050	0.627

The total time with the DE I-131 above 1.0 microcuries/gram for this event was 56.33 hours.

Table 4

FORPAT OF ASSEMBLY IN CORE MAP AXIALLY INTEGRATED AND PEAK OUTPUT ASSEMBLY EXPOSURE EDITS  
 ASSEMBLY NUMBER - BATCH NUMBER  
 INTEGRATED BOX EXPOSURE IN 10\*\*003MWD/T  
 MAXIMUM BOX EXPOSURE IN 10\*\*003MWD/T  
 LOCATION OF MAX. ASS. EXP. IN O/D HEIGHT

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

MAXIMUM INTEGRATED ASSEMBLY EXPOSURE IS 0.1306\*10\*\*05 MWD/T IN ASSEMBLY 110  
 MAXIMUM PEAK AXIAL EXPOSURE IS 3.1560010\*05 MWD/T, OCCURRING AT 34.00 O/D OF THE CORE HEIGHT IN ASSEMBLY 108  
 CORE AVERAGE EXPOSURE IS 0.1973640\*05 MWD/T

----- BATCH AVERAGE EXPOSURES -----  
 BATCH NUMBER BATCH NAME AVERAGE EXPOSURE (GWD/T)